

TECNO



EASY

Cutting Systems

- **Versatilità**
- **Facilità d'uso**
- **Alta precisione**

Easy è la macchina ideale per chi vuole valorizzare la propria officina con un impianto di taglio plasma con ottime prestazioni

COMPOSIZIONE DELL'INSIEME

Struttura meccanica composta da:

▶ **Banco e carro**

Sia il banco che il carro sono composti da una robusta struttura in tubolare con supporti per guide e cremagliere lavorati su macchine utensili

▶ **Movimentazione assi**

Avviene su guide con pattini a ricircolo di sfere

Movimentazione sugli assi x e y su cremagliere con particolare profilo antirumore

Motori brushless su tutti gli assi

Movimentazione asse lungo (X) mediante doppio pignone e doppia cremagliera di precisione

Movimentazione asse corto (Y) mediante cremagliera a pignone

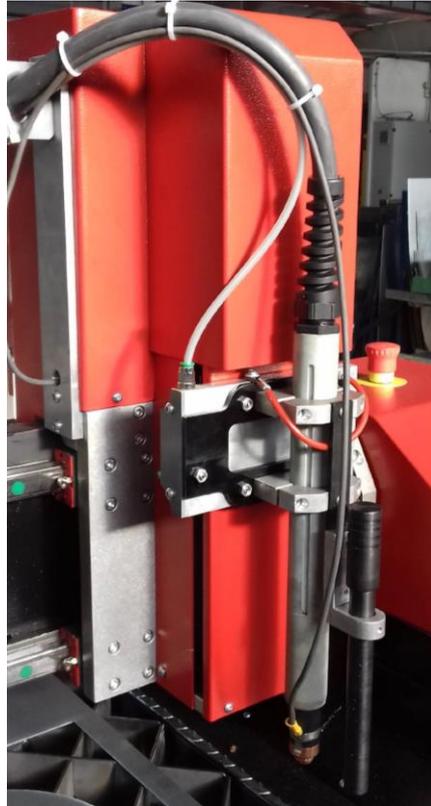
Movimentazione asse (Z) per la regolazione automatica dell'altezza della torcia plasma per mezzo di vite a ricircolo di sfere e motore brushless utilizzando la corrente di taglio come controllo di posizione

▶ **Dimensione utile di taglio:** *1500x3000, 1500x4000 e 2000x4000*

▶ **Velocità di taglio:** *in base alle tabelle di taglio del plasma*

▶ **Velocità di spostamento a vuoto singolo asse:** *25mt/min*

▶ **Sistema di marcatura a pennarello**



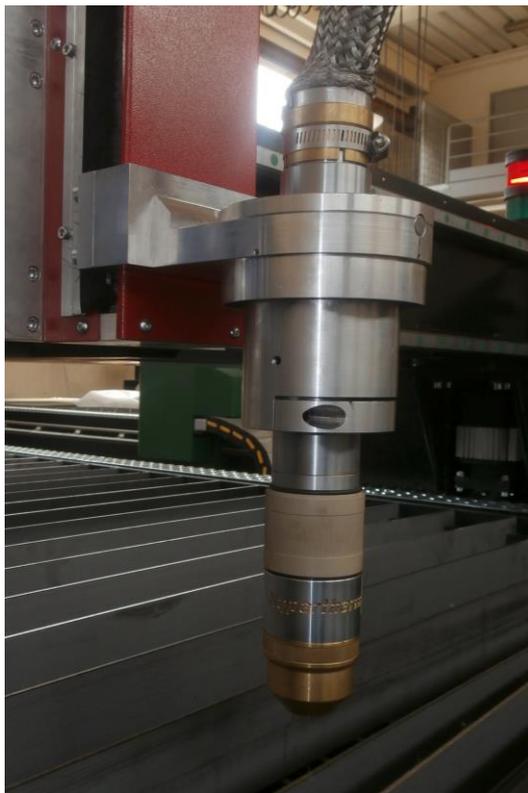
▶ **Controllo automatico dell'altezza di lavoro per la torcia del Plasma:**

La gestione del controllo dell'altezza effettuato direttamente dalla scheda madre del controllo numerico, permette il taglio anche su piani inclinati grazie alla veloce reattività. Lunghezza della corsa 150mm

▶ **Controllo numerico 4 assi per la gestione degli assi e dei parametri di taglio installato a bordo macchina con modulo Eurosoft ECP 1000**

▶ **Aspirazione con cappa mobile**





TECNO V.M. srl si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso



Sede Legale V. Borromini 18 – Sede Operativa V. L. Da Vinci 118/7
50028 Tavarnelle V.P. (FI) – Tel 055 8070002
P.I. e C.F. 05853360484
E. mail: info@tecnovm.it Sito Web: www.tecnovm.it

TECNO



Cutting Systems

PLASMA CUTTING PRECISION:

- Flexibility
- Easy to use
- High precision

“Easy” is the ideal machine for who wants to enhance their workshop with a plasma cutting system with excellent performance

COMPOSITION OF THE WHOLE

Mechanical structure composed of:

▶ **Bench and wagon**

both composed of a sturdy tubular frame with supports for prismatic slides and racks work on machine tools

▶ **Axis motion**

Takes place on slides with skates recirculating balls

Moving axis x and y on racks with anti-noise profile

Brushless motors on all axes

Moving long axis (X) by double pinion and by double precision rack

Moving short axis (Y) by rack-pinion

Handling axis (Z) for the automatic adjustment of the height of the plasma torch using recirculating ball screw and a brushless motor using the cutting current as position control

▶ **Useful size cut:** *1500x3000, 1500x4000 e 2000x4000*

▶ **Cutting speed:** *according to the tables of plasma cutting*

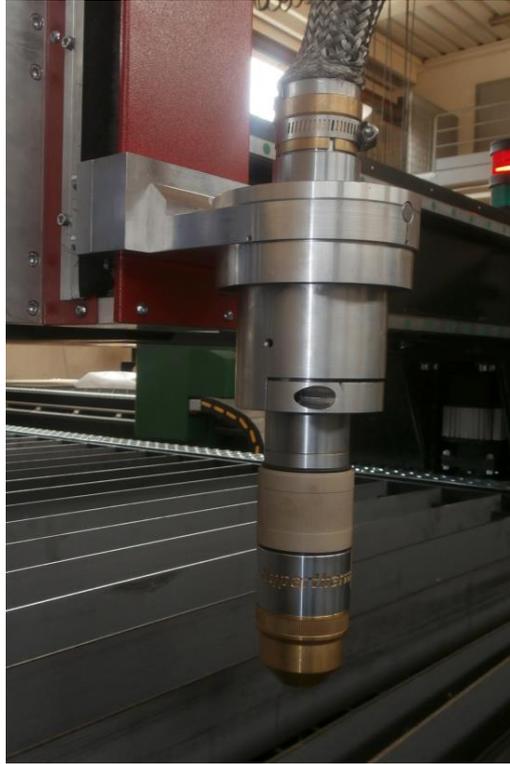
▶ **Speed of displacement vacuum:** *25m / min*

▶ **Marking system with marker**



- ▶ **Automatic control of the working height of the plasma torch:** *management control of the height made directly from the motherboard of the control system, allows the cut on inclined planes due to its fast reactivity. Stroke length 150mm*
- ▶ **4-axis CNC control for the axes a management and cutting parameters installed on the machine with module Eurosoft ECP 1000**
- ▶ **Suction with movable hood**





TECNO V.M. reserves the right to make changes without notice



Sede Legale V. Borromini 18 – Sede Operativa V. L. Da Vinci 118/7

50028 Tavarnelle V.P. (FI) – Tel 055 8070002

P.I. e C.F. 05853360484

E. mail: info@tecnovm.it Sito Web: www.tecnovm.it